

JCA-UST-009

Inspección de Cumplimiento

LUST

NO LUST

Fecha de inspección: _____ Empleado de JCA que realiza la inspección: _____ UST - 2 - -

OBJETIVOS

Verificar el cumplimiento con el Reglamento para el Control de Tanques de Almacenamiento Soterrados, de las instalaciones que poseen Sistemas de TAS.

Datos de la instalación		
Nombre de la Instalación:	Persona encargada:	
Dueño del Sistema de TAS:	Operador del Sistema de TAS:	
Dirección Física donde ubica el Sistema de TAS:	Dirección postal dueño o responsable del Sistema de TAS:	
	E-mail:	Teléfono:
Tipo de Instalación		
<input type="checkbox"/> Estación de Gasolina	<input type="checkbox"/> Federal Militar	<input type="checkbox"/> Agrícola
<input type="checkbox"/> Distribuidor de Petróleo	<input type="checkbox"/> Federal no Militar	<input type="checkbox"/> Otros (explique)
Aerolínea	<input type="checkbox"/> Comercial	_____
<input type="checkbox"/> Dueño de Aviones	<input type="checkbox"/> Industrial	_____
<input type="checkbox"/> Distribuidor de Automóviles	<input type="checkbox"/> Contratista	
<input type="checkbox"/> Ferrocarril	<input type="checkbox"/> Compañía de Transporte/Camiones	
<input type="checkbox"/> Gobierno Estatal	<input type="checkbox"/> Corporaciones Públicas	
<input type="checkbox"/> Gobierno Municipal	<input type="checkbox"/> Residencial	

Documentos Requeridos

1. Estado actual del Sistema de TAS: En uso Temporeramente fuera de uso Permanentemente fuera de uso
 *Para TAS temporeramente fuera de uso llenar la tabla Datos de TAS Temporeramente Fuera de Uso

2. Permiso de Operación: Si No N/A Fecha de vencimiento: _____
 mm/dd/aa

3. Póliza de seguro de responsabilidad financiera:
 ¿Es entidad del gobierno estatal o federal?: Si No N/A (No requieren póliza de responsabilidad financiera)
 ¿Es entidad auto-asegurable?: Si No (No se le requiere ningún documento adicional. La compañía debe haber sometido a JCA una carta donde indique que ellos son auto-asegurables.)
 ¿Es entidad privada?: Si No Fecha que vence la póliza: _____
 mm/dd/aa

4. Evidencia de haber cumplido con el adiestramiento a operadores Clase A, B y C: Si No
 Fecha de vencimiento de los certificados: Clase A _____, Clase B _____, Clase C _____
 mm/dd/aa mm/dd/aa mm/dd/aa

5. ¿El sistema de TAS es utilizado únicamente para un generador de electricidad? Si No

6. El sistema de TAS tiene pozos de monitoreo de: Vapores Agua subterránea Ninguno

7. ¿Se realiza monitoreo de pozos mensualmente? Si No N/A

8. Registro de las monitorías a los pozos de monitoreo de agua subterránea de los últimos tres años: Si No N/A
 Compañía que realiza los monitoreos:

9. Documentos de ATG (Automatic Tank Gauging)/ ALLD (Automatic Line Leak Detectors) Si No N/A

10. Inventario diario/mensual de producto en los TAS: Si No

11. Pruebas de Integridad:
 Pruebas de integridad de los TAS Si No N/A (cada 5 años por 10 años y luego monitoreo mensual)
 Evidencia de prueba de integridad anual en líneas presurizadas Si No N/A
 Evidencia de prueba de integridad cada tres (3) años de líneas por succión Si No N/A

12. Para TAS protegidos catódicamente evidencia de las últimas tres (3) inspecciones que se deben realizar al rectificador cada sesenta (60) días:
 Sí No N/A

13. Evidencia de las últimas dos (2) inspecciones que se deben realizar al sistema de protección catódica por lo menos cada tres (3) años:
 Sí No N/A

Inspección al Sistema de TAS

Descripción de los tanques y líneas

# Tanque	Capacidad	Producto Almacenado	Material Tanque	Material Tubería	Año Instalado	¹ Protección Catódica	¹ Tipo de Protección Catódica	¹ Revestimiento Interior
1								
2								
3								
4								
5								
6								

¹ Para TAS y líneas de acero

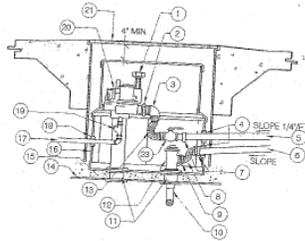
Datos de Tanques temporaneamente fuera de uso					
# Tanque	Fecha Último Uso mm/dd/aa	Cantidad de Producto (pulgadas)	Líneas, Bombas, Registros y Equipo Auxiliar Asegurados Si/No	Respiraderos Abiertos y en Función Si/No	Compañía que realizó el vaciado
1					
2					
3					
4					
5					
6					

1. Sistema de Protección Catódica operando: Sí No Se desconoce N/A

2. El sistema de TAS contiene producto y el sistema de detección de escapes está operando: Sí No Se desconoce N/A

Comentarios:

Bombas Sumergibles

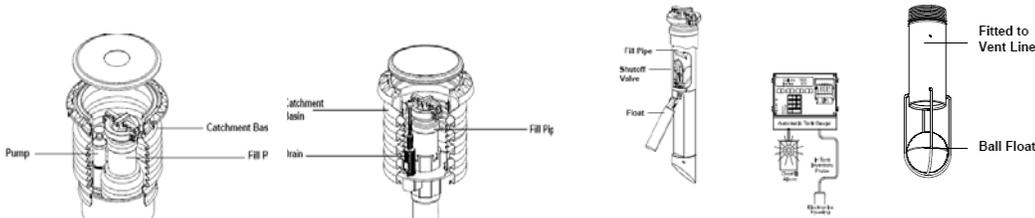


- ① LEAK DETECTOR
- ② 2" DIA. GALV. UNIVERSAL UNION AND SHORT NIPPLE (EACH SIDE)
- ③ 2" DIA. GALVANIZED 45° ELBOW
- ④ 2" DIA. BULKHEAD FITTING
- ⑤ 2" DIA. FIBERGLASS SINGLE WALL PIPE TO DISPENSER
- ⑥ 2" DIA. FIBERGLASS SINGLE WALL PIPE TO VENT RISERS
- ⑦ 2" DIA. FIBERGLASS SINGLE WALL THREADED ADAPTER (BELL & FLANGE)
- ⑧ 2" DIA. X 2" FLEXIBLE CONNECTOR
- ⑨ 2" DIA. GALVANIZED UNION
- ⑩ FLOAT VENT VALVE
- ⑪ 4" DIA. TANK ADAPTER
- ⑫ EXTRACTOR VENT VALVE
- ⑬ 2" DIA. X 2" FLEXIBLE CONNECTOR
- ⑭ TOP OF TANK
- ⑮ BACKFILL
- ⑯ SUMP RISER
- ⑰ 3/4" DIA. ELECTRIC RIGID CONDUIT
- ⑱ 3/4" DIA. BULKHEAD FITTING
- ⑲ EXPLOSION PROOF SEAL SEAL
- ⑳ SUBMERGED PUMP
- ㉑ 3'-0" DIA. MANHOLE COVER
- ㉒ 18 GA. GALV. MANHOLE
- ㉓ 2" DIA. BALL VALVE

	Bomba 1	Bomba 2	Bomba 3	Bomba 4	Bomba 5	Bomba 6
¿Tapa externa de bomba en buena condición?						
¿Tapa interna de bomba en buena condición?						
¿Tapa sellada y ajustada correctamente?						
¿Bomba libre de basura, agua o producto?						
¿La bomba tiene un contenedor?						
¿Contenedor de la bomba está íntegro?						
¿Alguno de sus componentes tiene fuga?						
¿Sensores ubicados correctamente?						

Comentarios:

Llenaderos Principales:

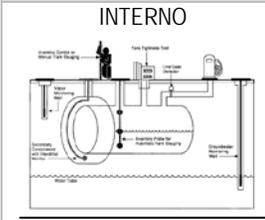


	Llenadero 1	Llenadero 2	Llenadero 3	Llenadero 4	Llenadero 5	Llenadero 6
¿Tapas de llenadero en buena condición?						
¿Está libre de basura, agua o producto?						
¿El contenedor está íntegro?						
¿Opera la válvula de drenaje?						
Tipo de control de sobrellenado:						
- Automatic Shutoff Devices						
- Alarmas de sobrellenado						
- Ball float valve						

Comentarios:

Método de detección de escapes en tanques y tuberías:

Interno



Control de inventario + prueba de integridad

ATG: Automatic Tank Gauging
 - Informes impresos de 12 meses
 Si No
 - Impresión en sitio
 Si No

MTG: Manual Tank Gauging
 Solo para TAS <2,000 galones

Reconciliación estadística de inventario*
 - ¿Se mide "diariamente" el nivel de producto del TAS con una vara? Si No
 - ¿Vara en buen estado? Si No
 - ¿Incremento de la vara de 1/8"? Si No
 - ¿Están disponibles los registros de estos inventarios? Si No
 - ¿Medidas tomadas a la misma hora?
 Si No
 - ¿Tomadas antes y después de cada entrega?
 Si No

Comentarios:

Externo

Pozos de Monitoreo

	Pozo 1	Pozo 2	Pozo 3	Pozo 4	Pozo 5	Pozo 6	Pozo 7	Pozo 8	Pozo 9
¿Tapa de pozo en buena condición?									
¿Está libre de basura?									
¿Tiene seguridad?									
¿Presencia de agua?									
¿Presencia de producto?									
¿Se midieron vapores?									
Lecturas de vapores (ppm)									

Comentarios:

Monitoria Intersticial: Sí No Se desconoce N/A

Reparaciones al Sistema de TAS

- Se realizó prueba de integridad a líneas y tanques dentro de los treinta (30) días de haber finalizado la reparación:
 Sí No Se desconoce N/A
- Los sistema de protección catódica se probaron/ inspeccionaron dentro de los seis (6) meses de reparar cualquier sistema de TAS protegido catódicamente:
 Sí No Se desconoce N/A
- Los registros de reparación se mantienen en la instalación: Sí No Se desconoce N/A

Comentarios:

Diagrama de la instalación



Leyenda: MW: Pozos de monitoreo B: Bomba sumergible P: Llenadero principal A: Llenadero Auxiliar V: Ventiladores D: Bombas dispensadoras

Comentarios Inspector JCA

No se observaron deficiencias y/o observaciones al concluir la inspección del muestreo.

La facilidad en referencia fue inspeccionada debidamente por un inspector y las siguientes son las observaciones del inspector y acción(es) correctiva(s) recomendada(s):

Observaciones adicionales y acción (es) recomendada (s) (si aplica):

Nombre del Inspector quien hace la inspección:

Letra de molde

Firma

Fecha de Inspección: _____